

Polybond XFire P

Membrana impermeabile in bitume distillato polimero elastoplastomerica

B_{ROOF}(t2)



POLYBOND XFIRE P è una membrana ELASTOPLASTOMERICA (BPP) impermeabile prefabbricata, in grado di offrire eccellenti prestazioni.

Costituita da uno speciale compound a base di bitume distillato modificato con elevata percentuale di particolari polimeri quali il POLIPROPILENE (APP) e la POLIOLEFINE (APAO) e l'aggiunta di additivi speciali antinvecchiamento che garantiscono mescole con caratteristiche prestazionali superiori.

POLYBOND XFIRE P è una membrana realizzata secondo gli standard imposti dalla tecnologia NAT®, l'innovativo sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

POLYBOND XFIRE P è certificata B_{ROOF}(t2) secondo quanto previsto dalle normative in merito alla resistenza al fuoco esterno EN 13501-5.

POLYBOND XFIRE P è armata in NT di poliestere da filo continuo, stabilizzata con fili di vetro longitudinali. L'armatura conferisce una elevata resistenza a trazione in tutte le direzioni, ottima resistenza al punzonamento e alla stabilità dimensionale.

**Flessibilità a
bassa temperatura
-15 °C**



PRODOTTO CONFORME
ALLA NORMATIVA EUROPEA



CERTIFICAZIONE
RESISTENZA AL FUOCO ESTERNO
CLASSE B_{ROOF}(t2)

DESTINAZIONI D'USO

PRODOTTO	EN 13707 COPERTURE						EN 13969 FONDAZIONI		EN 13859-1 SOTTOTEGOLA	EN 13970 BARRIERA VAPORE	EN 14695 PONTI E VIADOTTI	
	MONOSTRATO		MULTISTRATO				ANTIRADICE	UMIDITÀ DI RISALITA				ACQUA DI FALDA
	A VISTA	SOTTO PROTEZIONE PESANTE	A VISTA		SOTTO PROTEZIONE PESANTE							
			SOTTOSTRATO	STRATO A FINIRE	SOTTOSTRATO	STRATO A FINIRE						
POLYBOND XFIRE P 4,5 kg G F				•								

POLYBOND XFIRE P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO in sistemi impermeabili A VISTA come STRATO A FINIRE.

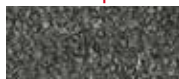
FINITURE

La membrana **POLYBOND XFIRE P** è disponibile nella versione standard con faccia superiore autoprotetta da scaglie di ardesia ceramizzata naturale o colorata, di diversa granulometria. Nella versione granigliata, la superficie minerale può subire variazioni di tonalità di colore, dovute al tempo e alla conservazione. È da considerare un fenomeno naturale che, dopo l'applicazione e l'esposizione agli agenti atmosferici, tenderà ad uniformare il colore entro pochi mesi.

La faccia inferiore è disponibile con finitura protettiva standard in film di polietilene termofusibile.

Per ulteriori informazioni su altre finiture disponibili contattare Ufficio Vendite Polyglass SpA.

Finiture Superiori



Graniglia (G)

Finiture Inferiori



Film di polietilene termofusibile (F)

COLORI DISPONIBILI

Scaglie di ardesia di colore:



Grigio



Verde



Rosso



* White Reflect Plus

* Colori ad alta riflettanza (Cool Roof).

White Reflect Plus - SRI (Solar Reflect Index): 79,8% <SRI< 82,2%¹; Ri: 67%; E: 88%.

¹ In funzione della velocità del vento. Valori iniziali secondo ASTM, riferita a materiali nuovi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

NORMATIVA	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI POLYBOND XFIRE P G
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥ 1
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	10 (±1%)
EN 1849-1	SPESSORE	mm	NPD
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m²	4,5 (±10%)
EN 1848-1	RETTILINEITÀ	mm/10 m	Soddisfa i requisiti
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA	kPa	Soddisfa i requisiti
EN 1931	FATTORE DI RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE ACQUEO μ	-	20000 (±20%)
EN 13897	IMPERMEABILITÀ DOPO ALLUNGAMENTO PER TRAZIONE A BASSA TEMPERATURA	kPa	NPD
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Classe	E
EN 13501-5	COMPORTAMENTO AL FUOCO ESTERNO	Classe	Br,00f(t2)
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	≤ 30
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	Assenti
EN 1107-1	STABILITÀ DIMENSIONALE	%	≤ 0,3
EN 12316-1	RESISTENZA AL DISTACCO DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	NPD
EN 12317-1	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI Longitudinale Trasversale	N/50 mm	700 (±20%)
		N/50 mm	600 (±20%)
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO (SU SUPPORTO RIGIDO)	mm	≥ 1000
EN 12691-B	RESISTENZA ALL'URTO (SU SUPPORTO MORBIDO)	mm	≥ 1000
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO (SU SUPPORTO MORBIDO)	kg	≥ 15
EN 12730-B	RESISTENZA AL CARICO STATICO (SU SUPPORTO RIGIDO)	kg	≥ 20
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE CON IL CHIODO Longitudinale Trasversale	N	250 (±30%)
		N	300 (±30%)
EN 12311-1	RESISTENZA ALLA TRAZIONE Longitudinale Trasversale	N/50 mm	800 (±20%)
		N/50 mm	700 (±20%)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA Longitudinale Trasversale	%	40 (±15)
		%	50 (±15)
ASTM D 1000	PEELING	N/10 mm	NPD
EN 1109	FLESSIBILITÀ A FREDDO	°C	≤ -15
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO A CALDO	°C	≥ 140
DURABILITÀ DOPO INVECCHIAMENTO			
EN 1928-B - EN 1296	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	kPa	NPD
EN 1928-B - EN 1847	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	NPD
EN 1850-1 - EN 1297	DIFETTI VISIBILI DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE TRAMITE ESPOSIZIONE A LUNGO TERMINE ALLA COMBINAZIONE DI RADIAZIONI UV, ALTA TEMPERATURA ED ACQUA	-	Soddisfa i requisiti
EN 1109 - EN 1296	FLESSIBILITÀ A FREDDO DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	°C	≤ -5
EN 1110 - EN 1296	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO A CALDO DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	°C	≥ 140
DATI AGGIUNTIVI			
EN 13583:2012	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA GRANDINE	m/s	NPD
-	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA GRANDINE - VKP APIB N° 09	Classe	NPD
SP METHOD 3873	PERMEABILITÀ AL GAS RADON	-	NPD
SP METHOD 3873	TRASMISSIBILITÀ AL GAS RADON	-	NPD
BR 2012	PERMEAZIONE AL GAS METANO	-	NPD
CEI 62631-3-1:2016	RESISTIVITÀ VOLUMETRICA	Ωcm	NPD
EN 13948	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE DELLE RADICI	-	NPD
-	CLASSE IGLAE	Classe	NPD
-	CONDUCIBILITÀ TERMICA	W/mK	0,20
-	CAPACITÀ TERMICA	kJ/K	1,20

IMBALLI

PRODOTTO	SPESSORE mm	PESO kg/m²	DIMENSIONI m
POLYBOND XFIRE P G F	-	4,5	1x10

STOCCAGGIO

Il prodotto è confezionato in rotoli e imballato in posizione verticale su bancali avvolti da film termoretraibile. Utilizzare sempre un elemento di distribuzione del peso se si è costretti a sovrapporre i bancali. Un solido elemento di distribuzione eviterà danni ai rotoli sottostanti. Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto. Conservare il prodotto in luoghi asciutti e al riparo dall'esposizione diretta dei raggi solari e protetto da fonti di calore e dal gelo.

Considerando le diverse situazioni di utilizzo, la molteplicità dei supporti ed i possibili impieghi all'interno di STRATIGRAFIE IMPERMEABILI COMPLESSE, non è possibile per Polyglass S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti sia funzionali che estetici. Rev. 4-231-24

Polybond XFire P

RACCOMANDAZIONI DI POSA

Tutte le superfici di posa su cui deve essere applicato **POLYBOND X FIRE P** devono essere planari, asciutte, pulite ed esenti da impurità o sostanze incoerenti.

Nel caso di applicazione su vecchie stratigrafie impermeabili (rifacimenti), è necessario verificare inoltre la corretta adesione della vecchia stratigrafia al supporto e dei singoli strati. Umidità eccessiva delle superfici da impermeabilizzare può causare il distacco delle membrane.

Se applicata su strati coibenti, questi ultimi devono sempre essere posati su una idonea barriera al vapore; il singolo pannello coibente dovrà essere incollato o fissato meccanicamente al supporto sottostante.

L'applicazione delle membrane deve avvenire previa stesura di un promotore di adesione: a base solvente come POLYPRIMER e POLYPRIMER HP, o a base acqua come IDROPRIMER.

L'applicazione avviene in genere per incollaggio totale mediante fiamma leggera di gas propano, seguendo le indicazioni riportate nella tabella delle destinazioni d'uso. Evitare durante la posa in opera della membrana qualsiasi azione di punzonamento superficiale che possa danneggiare la superficie della membrana (scarpe chiodate, appoggi con superficie piccola o a punta, oggetti taglienti, etc.).

Nel caso di applicazione come strato a vista, la membrana con finitura superficiale liscia dovrà essere protetta, dopo almeno 3 mesi dalla applicazione e comunque ad ossidazione avvenuta, con pitture protettive e/o riflettenti della linea PRODOTTI SPECIALI.

Le membrane granigliate, sono naturalmente soggette a perdere granuli di ardesia durante le operazioni di movimentazione e applicazione. Si consiglia inoltre di prestare attenzione nei lavori successivi all'applicazione del prodotto.

Per ulteriori dettagli applicativi si rimanda al servizio di Assistenza Tecnica di Polyglass SpA.

NORME DI SICUREZZA

Le membrane bitume polimero fabbricate da Polyglass SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame (derivante dal carbon fossile), amianto o cloro.

NORME LEGALI

I valori riportati sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere modificati o aggiornati da Polyglass SpA in qualsiasi momento senza preavviso alcuno. Il Cliente o l'Utilizzatore, sono sempre tenuti a verificare che la versione della scheda tecnica in sue mani sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e che in ogni caso corrisponda all'ultima versione emessa.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della Scheda Tecnica e della relativa Dichiarazione di Prestazione, disponibili sul sito www.polyglass.com.

L'Utilizzatore finale è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

PRODOTTO AD USO PROFESSIONALE



POLYGLASS SPA

Sede Legale: V.le E. Jenner, 4 - 20159 Milano - Italia - Sede Amministrativa e Produttiva: Via Giorgio Squinzi, 2 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italia
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - E-mail: info@polyglass.it - www.polyglass.com

REV. 1-24