



## GIUNTO OMEGA

GIUNTO OMEGA è un giunto di dilatazione in resine termoplastiche estruso ed adattate per essere compatibili con le masse bituminose delle membrane impermeabilizzanti. Adatto per coperture e impalcati stradali.



*Polyglass aderisce  
al Green Building Council*

MATERIALI IMPERMEABILIZZANTI E SISTEMI ISOLANTI

**POLYGLASS®** Q

MAPEI  
GROUP

*Aggiunge Valore!*

## DESCRIZIONE TECNICA

GIUNTO OMEGA è un giunto di dilatazione in resine termoplastiche estruso compatibile con le masse bituminose delle membrane impermeabilizzanti. Il giunto presenta due fasce laterali della larghezza di 150 mm con rigature della superficie alte 1 mm, inoltre una serie di fori perimetrali assicurano un perfetto ancoraggio al bitume e/o alle membrane. Il corpo centrale ha due spessori, agisce da guarnizione (giunto) e ha un'altezza di 38 mm. Il giunto, fornito in rotoli da 25 m viene estruso usando materiale termoplastico speciale, tipo gomma, compatibile con i bitumi e le membrane di bitume modificato. GIUNTO OMEGA ha un'ottima resistenza alle dilatazioni ed alle contrazioni meccaniche delle strutture cementizie, anche a basse temperature; resiste ai raggi UV, all'ozono e ad altri agenti atmosferici e chimici.

## DOVE SI APPLICA

Il GIUNTO OMEGA trova applicazione nelle stratigrafie impermeabili a tetto caldo (con elementi coibenti compatibili con l'applicazione a caldo delle membrane) oppure a tetto freddo (senza elementi coibenti) realizzate con membrane in bitume distillato polimerico. Il posizionamento del GIUNTO OMEGA deve avvenire su superfici piane dei manufatti cementizi, non è ammessa l'applicazione del giunto in adiacenza a pareti in elevazione o con forti dislivelli. In fase applicativa bisogna considerare anche la stagione di posa in opera, nel periodo estivo si avrà la massima dilatazione dei corpi, pertanto l'apertura del giunto sarà minima mentre nel periodo invernale ci sarà la massima contrazione degli elementi e l'apertura del giunto strutturale sarà massima.

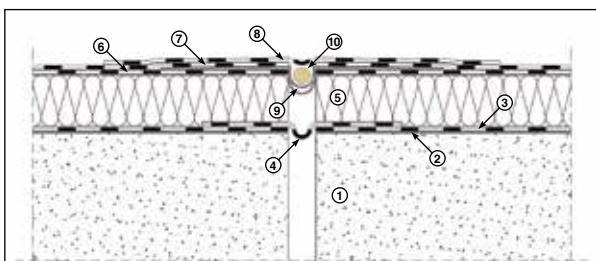
## COME SI APPLICA E RACCOMANDAZIONI PER LA POSA

Per l'applicazione in opera si consiglia di procedere nel seguente modo:

### Applicazione su coperture coibentate:

- 1) Dopo la posa in opera della stratigrafia sottostante l'elemento coibente (Primer Bituminoso e Barriera al Vapore) si procede con la posa in opera del pannello coibente che dovrà essere incollato allo strato inferiore mediante bitume a caldo, collante poliuretano oppure mediante fissaggio meccanico delle singole lastre. L'alloggiamento del giunto tra le lastre del pannello coibente dovrà avere una dimensione di circa 25-30 mm nel periodo estivo con la massima dilatazione dei corpi e di circa 35-40 mm nel periodo invernale con la massima contrazione dei manufatti cementizi.
- 2) Si procede all'applicazione del primo strato impermeabile realizzato con membrane in bitume distillato polimerico sia di tipo elastoplastomerico o di tipo elastomerico, la membrana dovrà mantenere inalterata la dimensione precedentemente predisposta per l'alloggiamento del GIUNTO OMEGA.
- 3) Stendere il GIUNTO OMEGA in prossimità della zona di applicazione, verificare che le dimensioni (lunghezza) siano compatibili con le dimensioni del giunto, effettuare eventuali tagli, incroci o saldature secondo necessità. L'inserimento del giunto all'interno dell'alloggiamento predisposto nel pannello coibente, dovrà avvenire con il bulbo nella parte inferiore e le due ali del giunto che appoggiano direttamente sulla membrana bituminosa del primo strato impermeabile. Nel periodo invernale è possibile preriscaldare il giunto omega mediante il bruciatore a gas propano con cui si applicano le membrane, senza insistere nella fase di riscaldamento in modo puntiforme.
- 4) Le due ali del GIUNTO OMEGA devono essere incollate sulla prima membrana bituminosa, per questa operazione si consiglia di utilizzare del bitume ossidato precedentemente riscaldato nelle idonee caldaie di fusione, quando il bitume ha raggiunto la temperatura idonea, si procede a sollevare prima un'ala del giunto con idonei attrezzi per evitare scottature (si ricorda che in questa fase il bitume fuso raggiunge temperature di circa 160-180 °C) e si procede allo spazzolamento delle due superfici mediante spazzolone in setole avendo cura di ricoprire interamente le due superfici, di seguito si abbassa l'ala del giunto comprimendola con un rullo metallico in modo da favorire l'incollaggio tra le due superfici. Di seguito si procede a svolgere la stessa operazione sull'altra ala del giunto. Dopo l'incollaggio di entrambe le ali del giunto si procede alla spalmatura della parte superiore del giunto con il bitume a caldo, in questo modo si avrà l'intera area del GIUNTO OMEGA correttamente incollata al supporto, nel caso di forti movimenti della struttura si deve procedere anche ad un fissaggio meccanico con tassello e rondella metallica delle ali del giunto. L'operazione d'incollaggio del giunto con bitume fuso a caldo deve essere eseguita con massima cautela utilizzando tutti gli accorgimenti previsti dalle norme vigenti in materia di sicurezza, di igiene del lavoro e di uso dei Dispositivi di Protezione Individuale.
- 5) Successivamente, dopo che la superficie del giunto precedentemente trattata torna a temperatura ambiente, si procede con l'applicazione della seconda membrana bituminosa, avendo cura di saldare la membrana in modo corretto sull'ala del giunto. Per la chiusura della parte superiore del giunto si procede al posizionamento di un profilo in schiuma di polietilene estruso del diametro di circa 25 mm, ricoperto da una fascia di membrana elastomerica con larghezza di 330 mm opportunamente saldata mediante bruciatore a gas propano sulle due membrane adiacenti.

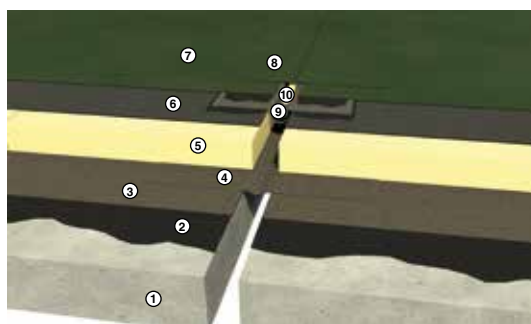
Il collegamento tra i vari profili può essere realizzato in cantiere, mediante saldatura dei lembi usando un normale saldatore ad aria calda tipo Leister o una spada termica. In quest'ultimo caso si deve procedere come segue: i bordi del giunto da scaldare devono essere perfettamente squadri; si inserisce la spada termica e si fanno fondere i 2 elementi per circa 2 mm; poi si spingono l'uno contro l'altro; tenere i 2 elementi saldati in posizione per 1-2 minuti e procedere alla manipolazione, dopo l'avvenuto raffreddamento.



- 1 - Supporto.
- 2 - Primer bituminoso POLYGLASS.
- 3 - Barriera al vapore POLYGLASS.
- 4 - Giunto di dilatazione in membrana bituminosa POLYGLASS con funzione di barriera al vapore.
- 5 - Pannello coibente.
- 6 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (primo strato).
- 7 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (secondo strato)<sup>1</sup>.
- 8 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS di copertura del giunto.
- 9 - Giunto di dilatazione OMEGA<sup>2</sup>.
- 10 - Cordolo comprimibile in polietilene espanso.

<sup>1</sup> Le membrane bituminose lasciate a vista devono avere la superficie superiore ardesiata, o ricoperta da un'apposita vernice protettiva riflettente, tipo: POLYVER ACRIL, POLYSINT SUN REFLECT o POLYVER ALU (vedi catalogo prodotti speciali).

<sup>2</sup> Le ali del giunto vengono incollate alla membrana sottostante con bitume a caldo.



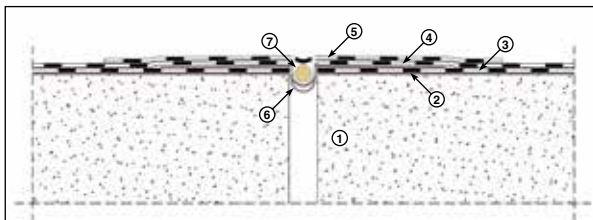
- 1 - Supporto.
- 2 - Primer bituminoso POLYGLASS.
- 3 - Barriera al vapore POLYGLASS.
- 4 - Giunto di dilatazione in membrana bituminosa POLYGLASS con funzione di barriera al vapore.
- 5 - Pannello coibente.
- 6 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (primo strato).
- 7 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (secondo strato)<sup>1</sup>.
- 8 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS di copertura del giunto.
- 9 - Giunto di dilatazione OMEGA<sup>2</sup>.
- 10 - Cordolo comprimibile in polietilene espanso.

<sup>1</sup> Le membrane bituminose lasciate a vista devono avere la superficie superiore ardesiata, o ricoperta da un'apposita vernice protettiva riflettente, tipo: POLYVER ACRIL, POLYSINT SUN REFLECT o POLYVER ALU (vedi catalogo prodotti speciali).

<sup>2</sup> Le ali del giunto vengono incollate alla membrana sottostante con bitume a caldo.

### Applicazione su coperture non coibentate:

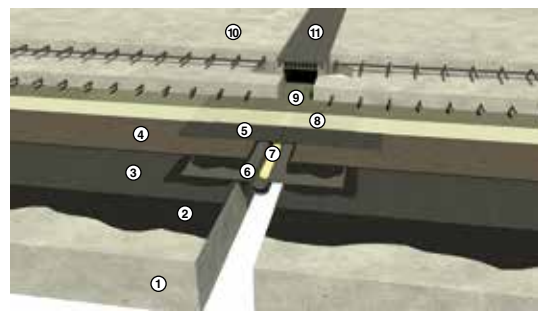
- 1) Dopo la stesura del promotore di adesione per le membrane bituminose (Primer Bituminoso), si procede all'applicazione del primo strato impermeabile realizzato con membrane in bitume distillato polimero sia di tipo elastoplastomerica o di tipo elastomerica. L'alloggiamento del giunto dovrà avere una dimensione di circa 25-30 mm nel periodo estivo con la massima dilatazione dei corpi e di circa 35-40 mm nel periodo invernale con la massima contrazione dei manufatti cementizi, la membrana dovrà mantenere inalterata la dimensione precedentemente predisposta per l'alloggiamento del GIUNTO OMEGA.
- 2) Stendere il GIUNTO OMEGA in prossimità della zona di applicazione, verificare che le dimensioni (lunghezza) siano compatibili con le dimensioni del giunto, effettuare eventuali tagli, incroci o saldature secondo necessità. L'inserimento del giunto all'interno dell'alloggiamento predisposto, dovrà avvenire con il bulbo nella parte inferiore e le due ali del giunto che appoggiano direttamente sulla membrana bituminosa del primo strato impermeabile. Nel periodo invernale è possibile preriscaldare il giunto omega mediante il bruciatore a gas propano con cui si applicano le membrane, senza insistere nella fase di riscaldamento in modo puntiforme.
- 3) Le due ali del GIUNTO OMEGA devono essere incollate sulla prima membrana bituminosa, per questa operazione si consiglia di utilizzare del bitume ossidato precedentemente riscaldato nelle idonee caldaie di fusione, quando il bitume ha raggiunto la temperatura idonea, si procede a sollevare prima un'ala del giunto con idonei attrezzi per evitare scottature (si ricorda che in questa fase il bitume fuso raggiunge temperature di circa 160-180 °C) e si procede allo spazzolamento delle due superfici mediante spazzolone in setole avendo cura di ricoprire interamente le due superfici, di seguito si abbassa l'ala del giunto comprimendola con un rullo metallico in modo da favorire l'incollaggio tra le due superfici. Di seguito si procede a svolgere la stessa operazione sull'altra ala del giunto. Dopo l'incollaggio di entrambe le ali del giunto si procede alla spalmatura della parte superiore del giunto con il bitume a caldo, in questo modo si avrà l'intera area del GIUNTO OMEGA correttamente incollata al supporto, nel caso di forti movimenti della struttura si deve procedere anche ad un fissaggio meccanico con tassello e rondella metallica delle ali del giunto. L'operazione d'incollaggio del giunto con bitume fuso a caldo deve essere eseguita nella massima cautela utilizzando tutti gli accorgimenti previsti dalle norme vigenti in materia di sicurezza, di igiene del lavoro e di uso dei Dispositivi di Protezione Individuale (DPI).
- 4) Successivamente, dopo che la superficie del giunto precedentemente trattata torna a temperatura ambiente, si procede con l'applicazione della seconda membrana bituminosa, avendo cura di saldare la membrana in modo corretto sull'ala del giunto. Per la chiusura della parte superiore del giunto si procede al posizionamento di un profilo in schiuma di polietilene estruso del diametro di circa 25 mm, ricoperto da una fascia di membrana elastomerica con larghezza di 330 mm opportunamente saldata mediante bruciatore a gas propano sulle due membrane adiacenti.



- 1 - Supporto.
- 2 - Primer bituminoso POLYGLASS.
- 3 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (primo strato).
- 4 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (secondo strato)<sup>1</sup>.
- 5 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS di copertura del giunto.
- 6 - Giunto di dilatazione OMEGA<sup>2</sup>.
- 7 - Cordolo comprimibile in polietilene espanso.

<sup>1</sup> Le membrane bituminose lasciate a vista devono avere la superficie superiore ardesiata, o ricoperta da un'apposita vernice protettiva riflettente, tipo: POLYVER ACRIL, POLYSINT SUN REFLECT o POLYVER ALU (vedi catalogo prodotti speciali).

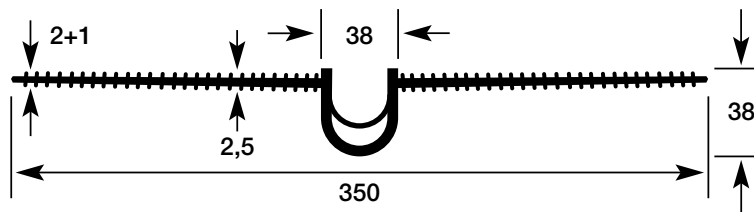
<sup>2</sup> Le ali del giunto vengono incollate alla membrana sottostante con bitume a caldo.



- 1 - Supporto.
- 2 - Primer bituminoso POLYGLASS.
- 3 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (primo strato).
- 4 - Membrana impermeabilizzante POLYGLASS (secondo strato).
- 5 - Membrana impermeabilizzante elastomerica POLYGLASS di copertura del giunto.
- 6 - Giunto di dilatazione OMEGA<sup>1</sup>.
- 7 - Cordolo comprimibile in polietilene espanso.
- 8 - Strato di separazione POLYDREN 500 PP.
- 9 - Strato anti-imbibizione MAPEPLAN VB PE 0,3 mm.
- 10 - Pavimentazione industriale.
- 11 - Giunto di dilatazione strutturale Joint serie ESF 22/... NI<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Le ali del giunto vengono allettate con bitume a caldo.

<sup>2</sup> Si prega di contattare la Joint Srl per la verifica delle carrabilità pesante.



## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

ASTM D 792	DENSITÀ	1,13 g/cm
ASTM D 2240	DUREZZA 15"	70 Shore A
ASTM D 624	RESISTENZA A LACERAZIONE (SENZA INTAGLIO)	30 KN/m
ASTM D 638	MODULO AL 100% DI ALLUNGAMENTO	2,5 MPa
ASTM D 638	MODULO AL 300% DI ALLUNGAMENTO	3,2 MPa
ASTM D 638	CARICO DI ROTTURA	5,0 MPa
ASTM D 638	ALLUNGAMENTO A ROTTURA	580 %
ASTM D 1238	MFI (190 °C, 49.05 N)	5,10 g/10 min

## CONFEZIONI, STOCCAGGIO

CONFEZIONE      Rotoli da 25 ml

Rev. 2-15

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le istruzioni ed i dettagli tecnici contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze.

Chiunque intenda utilizzare GIUNTO OMEGA deve assicurarsi che sia indicata per il corretto utilizzo ed applicazione.

In ogni caso l'applicatore è il solo responsabile per l'installazione del prodotto e per ogni conseguenza ne derivi da essa.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica disponibile sul sito: [www.polyglass.com](http://www.polyglass.com)

Per ogni ulteriore informazione, preghiamo rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

Polyglass SpA si riserva di apportare, senza preavviso, tutte le modifiche che si rendessero necessarie al continuo perfezionamento del prodotto.



*Aggiunge Valore!*

POLYGLASS SPA

Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO

Sede Amministrativa: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy

Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - [www.polyglass.com](http://www.polyglass.com) - [info@polyglass.it](mailto:info@polyglass.it)